



Textile : Peausserie

Les différentes opérations :

Le travail de la peau nécessite beaucoup d'énergie. Il faut de grandes quantités d'eau chaude pour laver, tanner, teindre les peaux. De grandes quantités d'air chaud sont ensuite utilisées pour éliminer cette eau.

Chauffage des bains :

L'opération de chauffage des bains relève de techniques semblables à celles utilisées dans l'industrie textile.

Séchage a cadre :

L'opération consiste à tendre la peau mouillée sur un cadre métallique pour limiter le retrait et la sécher sous air chaud. Le séchage est assuré par le chauffage direct de l'air de traitement par les produits de combustion de brûleurs à gaz.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> - Faible inertie - Rendement élevé 	100 à 200 g/kg d'eau évaporée

Flanchage :

Le flanchage consiste à donner à la peau une surface soignée, un grain brillant, dans la tonalité de la couleur recherchée. Cette opération est réalisée dans des fours tunnels équipés de panneaux radiants infrarouges fibreux ou céramiques.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> - Régulation précise - Faible inertie 	15 à 20 g/m ²

Finissage :

Lors de cette opération, la peau est enduite superficiellement de couches de peintures ou vernis qu'il faut polymériser. Le finissage a lieu dans des étuves à panneaux catalytiques ou à air chaud.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> - Propreté - Souplesse - Faible entretien 	Rayonnement: 10 g/m ² Air chaud : 28 g/m ²