



## Papier : Imprimerie

Les différentes opérations :

### Séchage des encres :

Le séchage accéléré des encres est une phase importante de la fabrication.

L'impression couleur suppose en effet plusieurs passages du papier sur les rotatives, nécessitant ainsi un séchage rapide des encres.

L'optimisation de cette opération est réalisée par des systèmes décentralisés tels que l'air chaud direct ou indirect, l'infrarouge.

### Incinération des solvants :

Le procédé le plus usuel est l'incinération thermique. Elle consiste à faire passer les rejets dans un foyer chauffé à 750°C par un brûleur gaz. Compte tenu de leur composition, ces mélanges sont autocombustibles. Après épuration, les gaz traités traversent un récupérateur de chaleur qui alimentera le séchoir en air chaud.

### Séchage des papiers peints :

Outre le séchage des peintures sur les papiers traditionnels, l'industrie des papiers peints fait appel à des techniques gazières performantes pour la fabrication des papiers vinyliques et plus particulièrement pour :

- La prégélification de l'enduit par passage sur un cylindre chaud (air chaud) ;
- L'impression suivie pour chaque couleur d'un séchage par air chaud;
- La gélification de l'enduit dans un tunnel à air chaud;
- Le grainage sur un cylindre chaud.

C'est au cours de la gélification que l'enduit dégage des vapeurs nocives (phtalates) qui ne peuvent être envoyées dans l'atmosphère sans incinération.

La chaleur récupérée sur l'incinérateur couvre généralement les besoins du séchage.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Economie d'énergie par récupération de chaleur sur l'incinérateur.</li> <li>- Respect de l'environnement</li> </ul>	8 à 10 g/m <sup>3</sup> d'effluents