



BTP : Enrobés bitumineux

Les différents usages :

Centrale d'enrobage :

Les enrobés sont des mélanges homogènes de 2 éléments, les granulats (gravillons, sable, fillers ...) et le liant, bitumes d'origine pétrolière. Les granulats sont préalablement chauffés à 1600°C environ pour éliminer toute présence d'eau en surface qui serait préjudiciable à l'adhésivité liant granulat.

Le mélange liant-granulat est réalisé dans un tambour sécheur malaxeur.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> - Simplicité de mise en œuvre/F02 - Entretien réduit - Souplesse de régulation. 	8 à 10 kg/t

Régénération des enrobés :

Cette application spécifiquement GPL consiste en un rabotage de l'enrobé usagé sur plusieurs centimètres de profondeur, puis à une régénération par chauffage et rajout d'un liant nécessaire.

Compte-tenu des puissances thermiques nécessaires, les brûleurs sont de type auto-vaporiseur.

Les avantages de la solution butane / propane	Consommations typiques
<ul style="list-style-type: none"> - Souplesse - Puissance thermique - Mobilité 	<ul style="list-style-type: none"> - Profondeur: 5 cm - Sol Sec: 750 g/m² - Sol mouillé : 1000 g/m²

Signalisation routière :

Comme pour la régénération des enrobés, les GPL trouvent dans la signalisation routière une place de choix grâce à leur stockage mobile. Que ce soit pour le thermocollage ou pour le séchage accéléré des produits de signalisation routière, il est fait appel à des torches auto-vaporisantes permettant de débits thermiques importants sous de faibles dimensions.

Étanchéité des terrasses et toitures :

Comme pour la signalisation routière, les GPL ont une place de choix dans la mise en place des étanchéités de toiture grâce à la facilité de transport sur les lieux d'utilisation. Cette application consiste à coller thermiquement une feuille d'aluminium sur les matériaux du bâtiment grâce à la fusion d'un liant bitumeux.